



LN 3340

Alcalinizante

CARACTERÍSTICAS

Trata-se de um produto indicado para elevar o pH em sistemas aquosos, foi desenvolvido através de complexos alcalinos de alto poder alcalinizante e neutralizante, é indicado para todos os tipos de processos onde requer estabilização ou ajustes no pH. O **LN 3340** é extremamente estável quando incorporado as formulações, oferece também outras vantagens em relação a solubilidade e amarelecimento da tinta.

Aspecto: Líquido Límpido

Cor: Incolor

pH (Sol.10%, 25°C): Acima de 12,0

Densidade (25° C): 1,300 – 1,500 g/cm³

Embalagem: Bombona Plástica 70 / 250 kg / Container 1.300 kg

BENEFÍCIOS

- Facilidade no manuseio.
- Isento de odor amoniacal.
- Auxilia na Viscosidade da Tinta.
- Aumenta a dureza do filme.

APLICAÇÃO E DOSAGEM

A dosagem correta devera ser estabelecida em testes de laboratório, pois dependerá da composição de cada processo. Como orientação sugerimos para inicio de teste uma dosagem de 0,25 a 0,8%.

ESTOCAGEM E MANUSEIO

Deve ser estocado em local coberto, seco, longe de fontes de calor. Para manusear o produto recomenda-se utilizar equipamentos de proteção individual, tais como: Óculos de Proteção, Luva Nitrílica, Respirador com filtro para vapores orgânicos, Avental e Botas de segurança.

Obs.: Para obter mais informações, consultar a Ficha de Emergência e Ficha de Informações de Segurança do Produto (FISPQ). Estas informações têm por objetivo orientar quanto ao uso de nossos produtos, isentando a Alcolina de responsabilidade pelo uso incorreto.

DATA REVISÃO:	4/1/2016
DATA IMPRESSÃO:	1/4/2016